SÄKERHETSDATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagaii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, ocksa i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn	OK Autrod 12.64

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning	Metallbagsvetsning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av	TDS Team
Leverantör	ESAB DENTON
Gatuadress	2800 Airport Road Denton, TX 76207
Telefon	1-800-372-2123
E-Post	sdsrequest@esab.com
Hemsida	www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer	1-800-372-2123
Tillgänglig utanför kontorstid	Nej

Övrigt

Tel. allmän förfrågan	112 (telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

Klassificering(ar): EN ISO 14341-A: G4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras giftig vid långvarig inandning, allergiframkallande och misstänks vara cancerframkallande. Nickel, i den form det förekommer i den här produkten, bidrar inte till en klassificering av produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte ga i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhallit information fran pacemakertillverkaren.
När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, stralning och elektrisk ström.
Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber,yrsel, illamaende, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Langvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestaende skador pa centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet störningar och spastisk gang Denna produkt innehåller ämnen som kan ge allergi.
Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.
Stralning: Stralning fran ljusbagen kan ge allvarliga skador pa ögon eller hud.
Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Övrigt

Översikt Nödsituation: Metalltrad eller pinnar i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport.
Handskar bör användas för att undvika stick och skärsar.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	***CAS-nr.*** ***EG nr*** ***REACH nr***	***Koncentration***	***Klassificering***	***R-fras*** ***H-fras***
Järn	7439-89-6 231-096-4 Registered	>90%	- -	- -
Kisel	7440-21-3 231-130-8 -	1 - 2%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 -	1 - 2%	- -	- -
Koppar	7440-50-8 231-159-6 -	<0,5%	- -	- -
Krom*	7440-47-3 231-157-5 -	<0,5%	- -	- -
Nickel	7440-02-0 231-111-4 -	<0,5%	- Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1	- H317, H351, H372

Produkt baserad på Denna produkt är en kontinuerlig solid metalltrad.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifran strömmen. Använd ickeledande material för att fa loss vederbörande fran strömförande komponenter. Vid andningsuppehall ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestand, pabörja hjärt-lungräddning (HLR).Tillkalla läkare omedelbart. Vid hjärtstillestand, pabörja hjärt-lungräddning (HLR). Kontakta genast läkare.

Inandning	Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvarighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.
Hudkontakt	Vid hudskador orsakade av ljusbagsstralning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstar. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tval.
Kontakt med ögonen	Vid brännskador orsakade av ljusbage, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstar, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel	Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbagar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsatgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och radande situation.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal	Använd friskluftsmask da rök och angor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp sasom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se avsnitt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremal plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsar. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska rektioner mot vissa material. Behall alla varnings och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat fran kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbagsvetsning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriell hygienövervakningsutrustning för att säkerställa att exponeringen inte överstiger tillämpliga nationella exponeringsgränser. Följande gränser kan användas som vägledning. Om inte annat anges är alla värden för 8 timmars vikterade medelvärden (TWA). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10.

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	*CAS-nr.*	*EG nr*	*Nivågräns-värde mg/m3-ppm*		*Korttids-värde mg/m3-ppm*		*Anmärkning*	*Källa*	*År*
Krom*	7440-47-3	231-157-5	-	-	0,5	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Koppar	7440-50-8	231-159-6	0,01	-	-	-	respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Järn	7439-89-6	231-096-4	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,05	-	-	-	Respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Kisel	7440-21-3	231-130-8	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Nickel	7440-02-0	231-111-4	0,5	-	-	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,2	-	-	-	inhalerbar fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018

8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, stralning, svetssprut, elstötar, heta material och damm.
Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation	Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hardlödning i tranga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att halla exponeringsnivaer inom säkra gränser. Var extra aktsam vid svetsning av malade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen fran färgskiktet kan avges. Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbagen, sa att svetsrök och gaser halls borta fran svetsarens andningszon.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet	Ej tillämplig
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillämplig
Explosiva egenskaper	Ej tillämplig
Flampunkt	Ej tillämplig
Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillämplig
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ej tillämplig
Lukt	Ej tillämplig
Lukttröskel	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Självantändningstemperaturen	Ej tillämplig
Smältpunkt	>1000°C / >1800oF
Smältpunkt / fryspunkt	Ej tillämplig
Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Utseende	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
Utseende, form	Ej tillämplig
Utseende, färg	Ej tillämplig
Viskositet	Ej tillämplig

Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, sasom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhallanden. .

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sadant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen fran grundmaterial och dess ytbeläggning.
Den mängd svetsrök, som utvecklas vid svetsning med den här produkten, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 5-10 g/kg tillsatsmaterial.
Rök fran denna produkt innehaller följande kemiska element. Resten är inte analyserat, enligt gällande standarder.
Rökanalys i vikt%:
Fe <60
Mn <10
Cr <0.1
Pb <0.2
Cu <1
Ni <0.1
Si <5

Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

En stor del av det krom som förekommer i röken kan vara i form av sexvärt krom, som har väldigt laga gränsvärden i vissa länder.
Mangan och nickel har i vissa länder laga exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.
De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsomradet, kan paverkas av svetsprocessen och i sin tur paverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svart p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. Den internationella byran för cancerforskning har klassificerat svetsdammar som möjligen cancerframkallande för människor (grupp 2B).

Akut toxicitet	Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamaende, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.
Frätande/irriterande på huden	Ingen data tillgänglig
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Ingen data tillgänglig
Luftvägs-/hudsensibilisering	Ingen data tillgänglig
Mutagenitet i könsceller	Ingen data tillgänglig
Genotoxicitet	Ingen data tillgänglig
Cancerogenitet	Denna produkt innehaller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande) *Denna produkt innehaller ämnen som kan orsaka cancer, som klassificeras som cancerframkallande för människor enligt IARC.
Toxicitet vid upprepad dosering	Ingen data tillgänglig
Reproduktionstoxicitet	Ingen data tillgänglig
STOT-enstaka exponering	Ingen data tillgänglig
STOT-upprepad exponering	Ingen data tillgänglig
Fara vid aspiration	Ingen data tillgänglig
LD50 Oral	Ingen data tillgänglig
LD50 Dermal	Ingen data tillgänglig
LC50 Inandning	Ingen data tillgänglig

Övrigt

Kroniska effekter	Kronisk toxicitet: Langvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestaende skador pa centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet störningar och spastisk gang

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Akut toxicitet	Ingen data tillgänglig

Ingen data tillgänglig

Vatten	Ingen data tillgänglig
Mark	Ingen data tillgänglig
Akut toxicitet för fisk	Ingen data tillgänglig
Akut toxicitet för alger	Ingen data tillgänglig
Akut toxicitet för kräftdjur	Ingen data tillgänglig
Kronisk toxicitet	Ingen data tillgänglig

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ingen data tillgänglig

Nedbrytning / Omvandling	Ingen data tillgänglig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet	Ingen data tillgänglig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ingen data tillgänglig

12.6. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter	Ingen data tillgänglig

Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör fran tillsatsmaterialen eller fran material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering	Hantera kasserade produkter, rester och emballage pa ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sadana finns tillgängliga. USA RCRA: Oanvända produkter eller produktrester innehallande krom behandlas som farligt avfall vid kassering, RCRA ID Characteristic Toxic Hazardous Waste D007. (https://rcrainfo.epa.gov/rcrainfoweb/action/modules/main/glossary/waste;jsessionid=A98F2456754BC0CE970C52F4E3AA429F) Rester fran tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter	Förordning (EC) nr 1907/2006 Europaparlamentets och radets 18 December 2006 om den Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av radets förordning (EEC) nr 793/93 och kommissionens förordning (EC) nr 1488/94 samt radets direktiv 76/769/EEC och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEC, 93/105/EC och 2000/21/EC. Förordning (EC) nr 1272/2008 Europaparlamentets och radets 16 December 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEC och 1999/45/EC och om ändring av förordning (EC) nr 1907/2006 Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH) DIREKTIV 2008/98/EC, EUROPAPARLAMENTETS OCH RADETS. 19 November 2008. om avfall och om upphävande av vissa direktiv. Europaparlamentets och radets direktiv 94/62/EC av den 20 December 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar

Polen förordningar:

LAGEN av den 25 februari 2011 om de kemiska ämnena och blandningar (EUT nr 63, poz. 322).

Förordning av ministern för arbete och socialpolitik 6 juni 2014 om maximal tillaten koncentration och intensitet av agenter hälsovadliga i arbetsmiljö (Dz. u. z. 2014, poz 817)
Lagen om avfall av den 14 December 2012, Journal of Laws 2013, punkt 21 med ändringar

Lagen av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws 2013, punkt 888).
Förordning fran ministern för miljö 9 December 2014 om avfallskatalogen (Journal of Laws 2014, objektet 1923).

Förordning fran ministern för ekonomi av den 21 December 2005. Beträffande väsentliga krav för personlig skyddsutrustning (tidning. Lagar nr 259, objekt. 2173).

Reglering av hälsoministern 2 februari 2011 pa provningar och mätningar av faktorer som är skadliga för hälsa i arbetsmiljön (tidning av lagar 2011, nr 33, punkt 166).

USA förordningar:

USA: Denna produkt innehaller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)

CERCLA/SARA Title III Rapporterbara kvantiteter (RQs) och / eller tröskelplaneringsmängder (TPQs): Product is a solid solution in the form of a solid article. Spill eller utsläpp som leder till förlust av nagon ingrediens vid eller över dess RQ kräver omedelbar anmälan till National Response Center och till din lokala beredskapskommitté

EPCRA/SARA Title III 313 Toxic Chemicals The following metallic components are listed as SARA 313 “Toxic Chemicals” and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent.
Mangan: 1.0% de minimis concentration
Krom: 1,0% de minimis concentration
Koppar 1,0% de minimis concentration
Nickel: 0,1% de minimis concentration

Canada: WHMIS klassificering: klass D; Division 2, delomrade A

Internationella inventeringar:

Australia: Eller ämnenas användning i denna produkt är i överensstämmelse med lagerbehov av Australian Inventory of Chemical Substances (AICS)

Förenta staternas EPA-giftighet för giftiga ämnen: Alla bestandsdelar i denna produkt finns pa TSCA-inventeringslistan eller utesluts fran notering.

Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Alla bestandsdelar i denna produkt är pa den Domestic Substance List (DSL).

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inte tillgängliga.

Övrigt

Läs och första tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna pa etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsatgärder för att skydda dig och andra.
WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!
ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRALNING fran ljusbage och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.
Använd för ändamalet rätt skyddsutrustning för händer,huvud, ögon och kropp.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och atgärder", F52-529 "Försiktighetsatgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsatgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga fran ESAB, och till: www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

Cancerogen 2 - Cancerogenitet, kategori 2
Hud Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1
Organskada RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepad exponering, kategori 1
H317 - Kan orsaka allergisk hudreaktion.
H351 - Misstänks kunna orsaka cancer.
H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering.

Övrigt

Övrig information

USA: Kontakta ESAB pa www.esabna.com eller 1-800 ESAB-123 om du har nagra fragor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 "Säkerhet inom svetsning och skärning", ANSI / AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser fran svetsning och allierade processer ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" American Welding Society 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Säkerhets- och hälsofaktablad tillgängliga fran AWS pa www.aws.org.

OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955

American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinatti, Ohio 45211, USA. American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinatti, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B "Standard för brandförhindrande under svetsning, skärning och annat varmt arbete" publicerad av National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.

UK: WMA Publication 236 och 237, "Hazards of Welding Rume", "Bagsvetsaren pa jobbet, nagra allmänna aspekter pa hälsa och säkerhet".

Tyskland: Olycksförebyggande föreskrifter BGV D1, "Svetsning, skärning och relaterade förfaranden".

Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 "Säkerhet vid svetsning, skärning och allierade processer". Denna produkt har klassificerats enligt HLR: s riskkriterier och Säkerhetsdatabladet innehaller all information som krävs av HLR.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:
underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten.
förse köpare av denna produkt med samma information.
anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.
Ovanstaende information är lämnad i god tro och är baserad pa tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information star utanför var kontroll patager vi oss inget ansvar för nagon form av användande av informationen och inga garantier lämnas.
Kontakta ESAB för ytterligare information.